

Codice Progetto	Area	Titolo del progetto di tesi	Sito	Lingua	Descrizione sintetica	Corso di Studi del Candidato	Attività Previste durante lo stage	Tutor Assegnato
RD01	R&D	Decoration processes for plastic parts and aluminum components in fragrance packaging: State of the art of available techniques with technical and economic analysis.	Chieti	EN	Il candidato dovrà approfondire le tecnologie disponibili di decorazione di erogatori, ghiera e coperture (che sono i componenti di finitura) delle micropompe per la nebulizzazione di profumi. Evidenziando vantaggi e svantaggi tecnici, rischi e costi dei processi valutati. Si richiede la valutazione di tecnologie impiegate anche in campi simili. I componenti sono in plastica o metallo. La tesi dovrebbe essere svolta in inglese	Ingegneria meccanica, gestionale, automazione, dei materiali, chimica	Ricerca su Web ed in letteratura. Visite e incontri con fornitori, Visite e corsi con altre aziende del gruppo, Esecuzione di uno o più progetti pilota c/o fornitori scelti.	Fabrizio Camplone
RD02	R&D	Analisi e sviluppo di una metodologia innovativa di valutazione della corrosione sulle molle in acciaio utilizzate su dispenser.	Chieti	IT	<ul style="list-style-type: none"> • Caratterizzazione teorica del fenomeno della corrosione sulle molle • Analisi delle metodologie attuali per l'individuazione di fenomeni corrosivi • Ricerca di metodologie alternative • Valutazione dell'affidabilità e della precisione della nuova metodologia, attraverso un piano sperimentale di confronto. 	Ingegneria Industriale (Chimica – Meccanica)	<ul style="list-style-type: none"> • Studio dei fenomeni di corrosione negli acciai inox ed in particolare nelle applicazioni tipiche dei dispenser. • Collaborazione con strutture esterne per l'individuazione di metodi alternativi • Attività sperimentale su campioni reali 	Puglielli Luigi
RD03	R&D	Creazione e validazione di una procedura per la caratterizzazione dei materiali polimerici in termini di compatibilità chimica con i prodotti cosmetici	Chieti	IT	<ul style="list-style-type: none"> • delle principali tipologie di prodotti cosmetici • Modellizzazione teorica dei fenomeni di degrado chimico dei materiali impiegati • Costruzione di uno schema sperimentale di prove che permetta di avere una valutazione complessiva del comportamento chimico dei materiali polimerici per effetto del contatto con i prodotti cosmetici. • Validazione dello schema individuato attraverso un reale piano sperimentale 	Chimica - Ingegneria Industriale (Chimica – Meccanica)	<ul style="list-style-type: none"> • Attività sperimentale su campioni reali • Collaborazione con strutture esterne l'analisi chimica dei prodotti 	Rupi Davide
Q01	Qualità	Progettazione e Gestione dei controlli qualità nel reparto assemblaggio di Aptar Chieti.	Chieti	IT	Il lavoro di tesi mira a definire le attività di controllo da eseguire sui lotti di produzione. Si punterà ad effettuare una mappatura degli attuali controlli di qualità. Essa sarà la base di partenza per poi eseguire delle simulazioni al fine di stabilire la frequenza dei controlli e nuovi metodi di analisi, a fare un'analisi dei rischi e a valutare i costi dei controlli. Definizione di indicatori per valutare le prestazioni.	Ingegneria/Economia Aziendale	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio	Nando Cutarella
Q02	Qualità	Progettazione e Gestione dei controlli qualità nel reparto assemblaggio di Aptar Pescara.	Pescara	IT	Il lavoro di tesi mira a definire le attività di controllo da eseguire sui lotti di produzione. Si punterà ad effettuare una mappatura degli attuali controlli di qualità. Essa sarà la base di partenza per poi eseguire delle simulazioni al fine di stabilire la frequenza dei controlli e nuovi metodi di analisi, a fare un'analisi dei rischi e a valutare i costi dei	Ingegneria/Economia Aziendale	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio	Nando Cutarella
SO01	Sostenibilità	Analisi e valutazione d'impatto ambientale dei prodotti Dispenser GSA e 31MS nella fase di fine vita tramite metodologia LCA	Chieti	IT	Lo studio si pone come obiettivo l'analisi dei diversi impatti ambientali legati al fine vita del prodotto realizzato da Aptar Italia. Più di preciso, lo studente approfondirà i diversi scenari di trattamento rifiuti in quei paesi dove il prodotto verrà commercializzato dal cliente Aptar Italia per poi essere utilizzato e scartato come rifiuto dal consumatore finale.	Economia Aziendale percorso Eco-management Ingegneria	Analisi di processo e di prodotto + raccolta dati legata ai diversi scenari di fine vita e di utilizzo da parte del consumatore finale	Michele Del Grosso
PU01	Purchasing	The Purchasing Function inside a corporate organisation	Chieti/Pescara	EN	How the business function evolves moving from a local base to a multi-plants level. How to optimise the benefits coming out from the opportunities relating to this important change.	Economy/Law	Introduction on the business information relating to markets/product lines global overview on flows/procedures	Tony Di Bartolomeo

Codice Progetto	Area	Titolo del progetto di tesi	Sito	Lingua	Descrizione sintetica	Corso di Studi del Candidato	Attività Previste durante lo stage	Tutor Assegnato
MA01	Magazzino - Automazione	Studio ed applicazione di metodi di manutenzione preventiva per un impianto di logistica automatizzata	Pescara	IT	Le navette attualmente presenti nello stabilimento ed i traslo del magazzino automatico, insieme a tutte le rulliere di movimentazione hanno guasti ripetitivi, che possono essere anizzati nella loro ricorsività, per determinare un piano di intervento preventivo.	Ing. Meccanica; Ing. Gestionale	Analisi dei dati relativi agli impianti automatici di movimentazione di materiale Creazione di un "data base" Acces per la consultazione dei dati storici Formulazione di nuovi criteri per la gestione preventiva di alcuni elementi dell'impianto automatico	Patrizio Miccoli
MA02	Magazzino - Automazione	Studio ed ottimizzazione del carico di missioni degli LGV nel reparto stampaggio/assemblaggio e Pallettizzatore	Pescara	IT	Le navette attualmente presenti nello stabilimento svolgono missioni di prelievo/deposito che possono essere ottimizzate	Ing. Meccanica; Ing. Gestionale	Analisi dei dati relativi al prelievo e distribuzione di materiale in reparto (flusso logistico) e nel Pallettizzatore. Studio del software che genera le missioni e posiziona le marci nel Pallettizzatore Formulazione di nuovi criteri per la	Massimo Bellachioma
PP01	Pianificazione e controllo della produzione	Applicazione della metodologia TPM su una linea di produzione	Pescara	IT	Per ridurre i tempi d'attesa di intervento della manutenzioni per il set-up macchina, è necessario prevedere una serie di attività che possono essere svolte dall'operatore.	Ing. Meccanica; Ing. Gestionale	Studio delle attività svolte su una linea di produzione dell'operatore produzione/manutenzione Proposta di assegnazione di alcune attività manutentive all'operatore macchina	Massimo Bellachioma
PP02	Produzione, Continuous Improvement	Sviluppo del metodo TPM nella gestione del processo produttivo per il miglioramento dell'efficienza aziendale	Chieti	IT	<ul style="list-style-type: none"> Analisi dati, studio del processo produttivo e manutentivo Analisi delle tecnologie e delle attività di manutenzione Identificazione di una strategia di manutenzione e dimensionamento delle politiche manutentive coerentemente con l'approccio TPM Definizione di un programma per l'implementazione del metodo TPM 	Ingegneria Gestionale.	analisi dati, studio del processo, sviluppo di un programma per l'implementazione del TPM.	Daria Zezza, Piero Coletti.
PP03	Pianificazione e controllo della produzione	Riorganizzazione delle linee di produzione dei Siti di Aptar Italia per l'ottimizzazione dei flussi logistici e di pianificazione	Chieti/Pescara	IT	Il lavoro di tesi avrà come oggetto lo sviluppo e l'applicazione di modelli di miglioramento continuo con particolare riferimento a: - Efficienza dei processi produttivi e di supporto - Valutazione delle performance Ambito di interesse: Siti italiani, europei ed extra-europei.	Ingegneria Gestionale, Economia	analisi dati, studio del processo produttivo/logistico e di pianificazione dei due Siti, definizione di un nuovo assetto delle risorse produttive, valutazione saving ed improvement.	Daria Zezza, Ilaria Spinazzola.
PP04	Factory Modeling and Continuous Improvement	Sviluppo di modelli per la valutazione delle prestazioni dei sistemi produttivi ottimizzati secondo le tecniche di Lean Manufacturing	Pescara	IT	<ul style="list-style-type: none"> Applicazione delle pratiche di Lean Manufacturing Determinazione delle aree coinvolte da progetti di Continuous Improvement Valutazione economica degli effetti delle proposte 	Ingegneria Meccanica, Ingegneria Gestionale (preferibilmente con esami inerenti alla simulazione con Rockwell Arena).	analisi dati, studio del processo da ottimizzare, elaborazione di modelli di ottimizzazione, realizzazione dei modelli simulativi e valutazione delle prestazioni	Fulvia Galeota, Ilaria Spinazzola, Piero Coletti
PP05	Miglioramento Continuo	Reingegnerizzazione dei processi aziendali nell'ottica della standardizzazione e del miglioramento continuo.	Chieti	IT	Il lavoro di tesi avrà come oggetto lo sviluppo e l'applicazione di modelli di miglioramento continuo con particolare riferimento a: - Efficienza dei processi produttivi e di supporto - Valutazione delle performance Ambito di interesse: Siti italiani, europei ed extra-europei.	Ingegneria Gestionale	analisi dati, ottimizzazione dei flussi organizzativi.	Ilaria Spinazzola, Fulvia Galeota
PP06	Manutenzione elettrica assemblaggio	Controllo di un processo di assemblaggio attraverso la caratterizzazione statistica dei valori rilevati dai sistemi di controllo automatici.	Pescara	ITA	Caratterizzazione statistica dei tool predisposti (luminosità, Histogram area, individuazione edge) al fine di delinearne accuratezza e ripetibilità in relazione alla variabilità del processo.	Meccanica, Ing. Meccatronica	Analisi dati provenienti da applicazioni implementate e presenti in reparto. Possibilità di modificare tali applicazioni in relazione ai risultati delle analisi stesse.	Michael Barbati

Codice Progetto	Area	Titolo del progetto di tesi	Sito	Lingua	Descrizione sintetica	Corso di Studi del Candidato	Attività Previste durante lo stage	Tutor Assegnato
PP07	Manutenzione elettrica assemblaggio	Sviluppo di soluzioni di illuminotecnica per l'ottimizzazione dell'affidabilità dei sistemi di controllo visivo su linee di assemblaggio automatizzate.	Pescara	ITA	Il lavoro di tesi affronterà la strutturazione di un sistema di controllo visivo con ottimizzazione dell'illuminazione (tecnica e lunghezza d'onda) al fine di migliorare efficacia ed efficienza del controllo al variare delle caratteristiche di trasparenza del materiale in input.	Ing. Automatica, Ing. Elettronica, Ing. Meccanica, Ing. Meccatronica	progettazione degli esperimenti (DOE). Sperimentazione su banco test predisposto con sistema visivo e diversi illuminatori. Analisi dei risultati.	Michael Barbati
PP08	Manutenzione elettrica assemblaggio	Strutturazione di un sistema di illuminazione e controllo visivo per l'intercettazione di difetti qualitativi estetici sulle superfici.	Pescara	ITA	Il lavoro di tesi affronterà lo studio di un sistema di controllo visivo a telecamera, con ottimizzazione dell'illuminazione (tecnica e lunghezza d'onda) al fine di individuare difetti superficiali quali ammaccature, graffi rigature.	Ing. Automatica, Ing. Elettronica, Ing. Meccanica, Ing. Meccatronica	progettazione degli esperimenti (DOE). Sperimentazione su banco test predisposto con sistema visivo e diversi illuminatori. Analisi dei risultati.	Michael Barbati
PP09	Pianificazione e controllo della produzione	Studio di algoritmi di schedulazione ed ottimizzazione applicati alla pianificazione della produzione.	Chieti/Pescara	ITA	Il lavoro di tesi affronterà il problema dell'ottimizzazione della pianificazione della produzione, tramite lo studio ed il successivo miglioramento degli algoritmi di ottimizzazione e di schedulazione presenti nel software aziendale.	Ing. Meccanica, Ing. Automatica, Ing. Meccatronica	Analisi Dati, Studio del processo produttivo e delle tecnologie in campo, Studio di algoritmi di schedulazione e di ottimizzazione applicati alla pianificazione della produzione, Programmazione in C++.	Valerio Magliaro/Petrilli M
PP10	Manutenzione Assemblaggio	Ottimizzazione delle prestazioni dei sistemi di alimentazione vibranti e centrifughi per macchine di assemblaggio automatiche.	Chieti/Pescara	ITA	Il candidato dovrà occuparsi della ricerca, dello studio e dell'implementazione di sistemi e procedure che possano migliorare le performance delle alimentazioni vibranti e centrifughe installate sulle linee di assemblaggio presenti negli impianti produttivi di Aptar Italia.	Ing. Meccanica, Ing. Meccatronica	analisi delle tecnologie di assemblaggio e dei sistemi di alimentazione, progettazione e validazione tecnica dei risultati.	Petrilli Mauro, Magliaro Valerio.
PP11	Manutenzione Assemblaggio/Energy Management	Dimensionamento della linea di distribuzione dell'aria compressa per un impianto di produzione manifatturiera.	Pescara	ITA	Il candidato dovrà occuparsi dell'analisi e del bilanciamento del sistema di distribuzione dell'aria compressa allo scopo di minimizzare le perdite di carico presenti e consentire una riduzione dei consumi energetici.	Ing. Meccanica, Ing. Meccatronica	Rilevazione ed analisi dati, valutazioni di carattere tecnico – economico.	D'Incecco Marco.
PP12	Stampaggio	Organizzazione e metodologie di controllo di un processo di stampaggio ad iniezione delle materie plastiche alla luce dei nuovi sistemi di controllo automatico.	Pescara	ITA	Analisi statistica e valutazione dell'affidabilità di un processo di stampaggio ad iniezione	Ingegneria Gestionale, Meccanica, delle Materie Plastiche	Misurazione e raccolta dati di processo in un reparto di stampaggio con analisi ed elaborazione finale di una proposta di metodologia ed organizzazione delle risorse.	Patrizio Leonzio
SC01	Supply Chain	Determinazione dei Lotti economici di acquisto e modello delle scorte di sicurezza.	Chieti/Pescara	IT	<ul style="list-style-type: none"> Per i componenti in acquisto che prevedono scaglionamenti stabilire un criterio che permetta l'acquisto di lotti economici a basso rischio obsolescenza Determinazione del lotto ideale piu' economico suddiviso per famiglie prodotto Determinazione del possibile beneficio economico in considerazione del rischio obsolescenza . Definizione modello di calcolo scorte di sicurezza 	Ing. gestionale/Statistica	<ul style="list-style-type: none"> Conoscenza degli articoli che il candidato andrà ad analizzare Spiegazione dei principali processi SAP relativi al procurement , determinazioni delle fonti di acquisto , criteri impostati a sistema , quote arrangement , pricing... <ul style="list-style-type: none"> Conoscenza del sistema SAP per permettere al candidato stesso di poter prelevare i dati di cui avrà bisogno 	Flavio Napoleone

Codice Progetto	Area	Titolo del progetto di tesi	Sito	Lingua	Descrizione sintetica	Corso di Studi del Candidato	Attività Previste durante lo stage	Tutor Assegnato
SC02	Supply Chain	Definizione di un cockpit integrato in ambiente SAP BI per KPI Supply Chain	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio	IT	Obiettivo è fornire un tool di monitoraggio centralizzato dei KPI supply chain in Aptar.	Ing. Gestionale/Economia	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio	Vittorio Venditti.
SC03	Supply Chain	Implementazione di un modello di Demand Forecasting	Chieti	IT	Definizione di un modello di previsione della domanda volto all'identificazione anticipata del risultato economico aziendale e dei possibili impieghi di Capacità produttiva.	Ingegneria Gestionale, Economia	<ul style="list-style-type: none"> Segmentazione dei clienti e Product Group Progettazione di un modello di previsione di domanda basato su diverse dimensioni (Portafoglio Ordini, Sales Forecast) Ottimizzazione del processo integrato di previsione di domanda, stima di fatturato e piano di produzione di lungo periodo 	Vittorio Venditti.
SC04	Supply Chain	OTTIMIZZAZIONE NETWORK DISTRIBUTIVO E TRASPORTO INTERMODALE	Chieti	IT	Analisi della logistica distributiva ed analisi dell'impatto economico ed organizzativo delle diverse fasi del trasporto intermodale in Aptar Italia.	Ing. Gestionale Economia	Analisi, Affiancamento alle risorse dello Shipping e magazzini, Tirocinio aree collegate alla Logistica	Renata Pietrantonì
CS01	Customer Service	Customer Service Value	Chieti	EN	The added value of the customer service representative in the Integrated Supply Chain business model. What are the customers and the company looking for in the CS? Is it better off local or global?	Ing. Gestionale Economia Marketing Lingue	Analisi, Affiancamento alle risorse del CS, Tirocinio aree collegate alla Supply Chain	DA DEFINIRE Aloisio, Sardaro, Tatasciore
CCS02	Customer Service	CS APTAR ITALIA SWOT ANALISYS	Chieti	EN	Analysis of CS organization and its service. The goal is to identify the strengths, weaknesses, opportunities and threats throughout analysis and surveys. Is it working efficiently? Which are the areas of improvement?	Ing. Gestionale Economia Marketing Lingue	Analisi, Affiancamento alle risorse del CS, Tirocinio aree collegate alla Supply Chain	DA DEFINIRE Aloisio, Sardaro, Tatasciore
CS03	Customer Service	CUSTOMER SERVICE KPI IN APTAR ITALIA	Chieti	EN	Analyze the KPIs used by the top customers to evaluate the customer service organization of Aptar Italia. The goal is to focus on the customers' expectations and what adds value from the customer's perspective.	Ing. Gestionale Economia Marketing Lingue	Analisi, Affiancamento alle risorse del CS, Tirocinio aree collegate alla Supply Chain	DA DEFINIRE Aloisio, Sardaro, Tatasciore
IS01	IS Global Application Development	Sviluppo di una soluzione integrata di connessione Business to Business attraverso piattaforme leader di mercato	Chieti	IT	Lo studente dovrà studiare i flussi di integrazione tra Aptargroup ed i suoi fornitori/clienti internazionali come L'Oréal, P&G e definire una soluzione informatica complessa di scambio dati attraverso middleware leader di mercato	Informatica, Ingegneria Informatica, Ingegneria Gestionale	Introduzione ai processi alla piattaforma SAP XIPI e Opentext. Implementazione e test di un flusso di integrazione. Affiancamento ad una risorsa senior nel contesto internazionale. Prevalentemente Italia, Stati Uniti ed India	Donatella Palmerio

Codice Progetto	Area	Titolo del progetto di tesi	Sito	Lingua	Descrizione sintetica	Corso di Studi del Candidato	Attività Previste durante lo stage	Tutor Assegnato
IS02	IS Delivery Management	Opportunità e benefici dei social network nelle aziende manifatturiere nei settori Marketing e risorse umane	Chieti	IT	Lo studente dovrà studiare strategie, opportunità rischi, resistenze e possibili benefici dell'adozione di social network in contesti B2B manifatturieri	Economia Aziendale, Ingegneria Gestionale, Informatica, Ingegneria informatica	Lo studente entrerà a far parte nel team Global di innovazione ed affiancato a colleghi senior analizzerà una specifica area nell'analisi e disegno di un a soluzione per il business	Fabrizio Grisoni
IS03	IS Global Application Development	Sistemi di mobilità Business to Employee	Chieti	IT	Lo studente dovrà studiare un processo gestionale identificare, analizzare e sviluppare possibile APP per uso dipendenti attraverso l'utilizzo di piattaforme Fiori e Neptune. I processi oggetto dell'attività potrebbero essere quelli del reporting direzionale. Flussi di approvazione ordini di	Informatica, Ingegneria Informatica, Ingegneria Gestionale	Analisi dei requisiti funzionali, analisi della piattaforma di programmazione e studio della interfaccia utente	Donatella Palmerio
IS04	IS – Build – Strategic Project	Allineamenti / review dei Processi di Business da SAP e MES verso in Aris (BPM 2.0)	Chieti	IT	Analizza, Disegna, documenta, ottimizza e comunica i processi reali di SAP e MES per raggiungere la business process excellence utilizzando la piattaforma ARIS Business Process Analysis Platform. Rendendo i processi più efficienti	Ing. Gestionale / Meccanica.	Ri mappatura dei processi esistenti colmando i gaps dalla realtà al BPM:	DA DEFINIRE CON FABIO DI MEMMO
IS06	IS Manufacturing Execution	Information Technology e mobilità nell'ottimizzazione del ciclo produttivo	Chieti	IT	Lo studente dovrà Studiare un a soluzione mobile applicata al campo dei sistemi di Manufacturing Execution	Informatica e Ingegneria Informatica	Introduzione all'applicazione del sistema MES attualmente in uso a livello Corporate (Rockwell Automation). Affiancamento in attività operative a risorsa esperta. Elaborazione di parte dell'applicazione della soluzione mobile.	Davide Piccirilli
IS07	IS Manufacturing Execution	Ottimizzazione e innovazione del processo produttivo attraverso i sistemi di Manufacturing Execution	Chieti	IT	Lo studente dovrà studiare i processi di produzione e ottimizzare il trade-off tra informazioni da raccogliere ed utilità delle stesse nella ottica di miglioramento dell'efficienza della line produttiva e dell'uso analitico dei dati raccolti	Ingegneria Meccanica, Gestionale, Informatica	Introduzione ai processi di Manufacturing Execution attualmente in uso a livello Corporate. Affiancamento in attività di analisi a risorsa esperta. Analisi ed identificazione della soluzione di ottimizzazione al processo integrato	Davide Piccirilli
IS08	IS Delivery Management	L'impatto dei DB inmemory nella gestione dei processi tradizionali di contabilità e controllo. Il caso di S4 Hana	Chieti	IT	Lo studente dovrà studiare la soluzione Simple Finance di SAP basata sud in memory di ultima generazione e gli impatti di processo e organizzativi nel mondo della amministrativo di contabilità e di controllo	Economia Aziendale, Ingegneria Gestionale, Informatica, Ingegneria informatica	Lo studente entrerà a far parte nel team Global di innovazione ed affiancato a colleghi senior analizzerà una specifica area nell'analisi e disegno di un a soluzione per il business	Marco Leonzio
IS09	IS Competency Center	Implementazione degli IFRS in un sistema integrato di una multinazionale	Chieti	IT	Lo studente dovrà supportare la implementazione degli IFRS e valutare gli impatti informati ed organizzativi	Economia Aziendale, Ingegneria Gestionale	Analisi dei requisiti funzionali, analisi della soluzione ed impatti sull'organizzazione	Marco Leonzio
ENG1	Engineering	Sistemi basati sull'impiego di robot veloci per la alimentazione di piccoli componenti. Studio di fattibilità ed impianto pilota.	Aptar Chietieteti	ITA	Studio di sistemi di alimentazione per piccoli componenti, alternativi ai classici alimentatori a vibrazione o centrifughi, basati sull'uso di robot veloci.	Ingegneria Meccanica, Ingegneria Elettronica	Condivisione delle esperienze di base, studio e verifica dei processi attuali, sperimentazione sul campo (di laboratorio e/o in linea di produzione)	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio
ENG2	Engineering	Azionamenti elettrici e pneumatici: limiti, caratterizzazione ed ottimizzazione.	Aptar Chietieteti	ITA	Studio e caratterizzazione degli attuatori pneumatici in uso in Aptar Italia. Proposte di ottimizzazione e razionalizzazione.	Ingegneria Meccanica	Condivisione delle esperienze di base, studio e verifica dei processi attuali, sperimentazione sul campo (di laboratorio e/o in linea di produzione)	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio
ENG3	Engineering	Sistemi di iniezione a canale caldo: studio termomeccanico di un ugello e caratterizzazione sperimentale di alcuni prodotti di mercato.	Aptar Chietieteti	ITA	I sistemi a canale caldo per la distribuzione del fuso all'interno di uno stampo multi cavità rivestono un ruolo fondamentale sulla qualità del manufatto e sul ciclo di produzione. Scopo dello studio è la caratterizzazione teorica e sperimentale degli ugelli disponibili sul mercato.	Ingegneria Meccanica, Ingegneria Chimica,	Condivisione delle esperienze di base, studio e verifica dei processi attuali, sperimentazione sul campo (di laboratorio e/o in linea di produzione)	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio

Codice Progetto	Area	Titolo del progetto di tesi	Sito	Lingua	Descrizione sintetica	Corso di Studi del Candidato	Attività Previste durante lo stage	Tutor Assegnato
ENG4	Engineering	Studio termodinamico di uno stampo per iniezione di materiali termoplastici. Caratterizzazione di uno stampo esistente e possibilità di ottimizzazione.	Aptar Chieti	ITA	Modellazione termodinamica di uno stampo per iniezione di HDPE e PP.	Ingegneria Meccanica	Condivisione delle esperienze di base, studio e verifica dei processi attuali, sperimentazione sul campo (di laboratorio e/o in linea di produzione)	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio
ENG5	Engineering	Macchine di assemblaggio per piccoli componenti, studio e caratterizzazione di una linea esistente. Possibilità di ottimizzazione tempo ciclo e cambi versione	Aptar Chieti	ITA	Studio e caratterizzazione di una linea di assemblaggio per piccoli componenti, con particolare attenzione su sistemi di cambio produzione rapido.	Ingegneria Meccanica	Condivisione delle esperienze di base, studio e verifica dei processi attuali, sperimentazione sul campo (di laboratorio e/o in linea di produzione)	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio
ENG6	Engineering	Micro attuatori per sistemi di presa adattabili. Sviluppo e soluzioni alternative della soluzioni trattate nella tesi precedente "Sviluppo di un dispositivo portapezzo adattabile mediante uso di attuatori in lega a memoria di forma"	Aptar Chieti	ITA	Sviluppo e soluzioni alternative della soluzioni trattate nella tesi precedente: "Sviluppo di un dispositivo portapezzo adattabile mediante uso di attuatori in lega a memoria di forma"	Ingegneria Meccanica, Ingegneria Elettronica	Condivisione delle esperienze di base, studio e verifica dei processi attuali, sperimentazione sul campo (di laboratorio e/o in linea di produzione)	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio
ENG7	Engineering	Utilizzo di sensori per il controllo della qualità del manufatto e del processo di uno stampo ad iniezione per materiali termoplastici	Aptar Chieti	ITA	Gli stampi ad iniezione possono essere dotati di sensori di pressione e temperatura per il controllo del processo.	Ingegneria Meccanica, Ingegneria Elettronica	Condivisione delle esperienze di base, studio e verifica dei processi attuali, sperimentazione sul campo (di laboratorio e/o in linea di produzione)	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio
FI01	Finance	Transfer pricing: le principali problematiche dei rapporti intercompany	Chieti	ITA	"Transfer pricing" è l'espressione che identifica il complesso fenomeno di determinazione delle "relazioni economiche intercompany" fra imprese residenti in Stati con diverse fiscalità ma appartenenti allo stesso Gruppo aziendale. La problematica principale scaturisce da tale fattispecie è sicuramente la possibilità di incappare nella c.d. "elusione fiscale" attraverso la manipolazione dei prezzi di vendita praticati nelle transazioni intercompany, tendendo così a spostare i redditi imponibili nei Paesi in cui la fiscalità risulta più conveniente.	Economia tutti gli indirizzi	Il laureando, dopo aver approfondito la tematica del transfer pricing la giurisprudenza e le norme (nazionali, comunitarie ed internazionali) che regolano tale fattispecie, potrà studiare praticamente come avviene la determinazione dei prezzi, quali sono le politiche sottostanti, come si garantisce il rispetto delle norme che regolano il transfer pricing, qual è la documentazione da predisporre per una maggior tutela in caso di verifiche da parte degli enti preposti e, soprattutto, quali sono le eventuali implicazioni sanzionatorie in caso di mancato rispetto delle norme. Le principali materie di studio legate a questo tema di tesi di laurea potrebbero essere: Diritto tributario, Diritto tributario internazionale, materie fiscali e tributarie in generale, materie economico aziendali in generale.	Giuliano Mazzatenta, Francesco Maiorano, Rosaria Frate, Jacopo Marchegiani
FI02	Finance	Il Sarbanes Oxley Act: dagli scandali finanziari alla tutela procedurale	Chieti	ITA	Il Sarbanes Oxley Act (anche detto SOX Act o semplicemente SOX), emanato dal Congresso degli Stati Uniti nel 2002 a seguito di scandali finanziari di rilevante portata, mira a proteggere gli investitori e gli stakeholders dagli errori contabili e dalle pratiche fraudolente nelle imprese nonché a migliorare l'accuratezza della comunicazione tra l'impresa e gli altri attori sociali. Di fatto, l'implementazione del SOX Act in azienda si sostanzia in una serie di azioni, documenti, firme, autorizzazioni e controlli che consentono di osservare procedure precise e ben definite per ciascuna attività "SOX relevant".	Economia tutti gli indirizzi	Il laureando, dopo aver studiato approfonditamente le motivazioni storiche che hanno portato all'emanazione di una tale norma nonché la struttura della norma in sé, potrà constatare praticamente in cosa si sostanzia l'osservanza del SOX Act in un'azienda inserita in un contesto multinazionale così come accade per Aptar Italia SpA. Potrà confrontarsi con i vari soggetti coinvolti nelle attività SOX in modo da affiancare un'esperienza pratica a quanto studiato teoricamente. Le principali materie di studio legate a questo tema di tesi di laurea potrebbero essere: Corporate Governance, Responsabilità sociale dell'Impresa, materie economico aziendali in generale.	Giuliano Mazzatenta, Francesco Maiorano, Rosaria Frate, Jacopo Marchegiani

Codice Progetto	Area	Titolo del progetto di tesi	Sito	Lingua	Descrizione sintetica	Corso di Studi del Candidato	Attività Previste durante lo stage	Tutor Assegnato
FI03	Finance	Dal Bilancio d'esercizio al Financial statement: ITA GAAP, US GAAP e le aziende multinazionali	Chieti	ITA	Le aziende italiane inserite in contesti multinazionali e facenti parte di un gruppo con Holding situata in America, come il caso di Aptar Italia SpA, redigono il bilancio d'esercizio annualmente così come previsto dai principi generali del Codice Civile e dai principi contabili italiani (ITA GAAP). Far parte di un gruppo multinazionale, però, comporta la predisposizione di altri prospetti di bilancio (il più delle volte mensili) che seguono principi contabili differenti (nel caso specifico US GAAP) e che sono generalmente identificati con il termine "reporting". C'è, pertanto, una differenza formale che riguarda i tempi di predisposizione e gli schemi utilizzati per i diversi documenti nonché una differenza sostanziale che attiene all'applicazione di diversi principi contabili a seconda del tipo di documento che si sta predisponendo.	Economia tutti gli indirizzi	Il laureando, dopo aver approfondito le principali differenze tra i due tipi di principi contabili, potrà analizzare le due strutture di bilancio e studiare praticamente cosa avviene nella tecnica contabile, quali sono le principali differenze tra i due documenti e quali sono le motivazioni che spingono ad un doppio reporting. Le principali materie di studio legate a questo tema di tesi di laurea potrebbero essere: Principi contabili, Economia aziendale, Ragioneria, Finanza aziendale, materie economico aziendali in generale.	Giuliano Mazzatenta, Francesco Maiorano, Rosaria Frate, Jacopo Marchegiani